



Sulzer Pumps Wastewater Brasil Ltda.

CNPJ: 77.153.260/0013-65

Av. Engenheiro João Fernandes Gimenes Molina, 905

Distrito Industrial, CEP 13.213-080 – Jundiaí – SP – Brasil

Fone direto: +55 11 4589-2020

Solicitação Esclarecimentos nº 01 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 14/2026

A Sulzer Pumps Wastewater Brasil Ltda, vem através desta solicitar esclarecimentos do edital de pregão em referência:

Questionamento 1

Diâmetro dos Bocais de Sucção e Recalque – Lote 01:

Em análise às especificações técnicas do Lote 01, verificamos a exigência de sucção DN150 e recalque DN150 flangeados conforme ANSI B16.1, incluindo as respectivas reduções.

Dessa forma, solicitamos a gentileza de informar se será aceita a oferta de equipamento com bocal de sucção DN65 e bocal de recalque DN50, desde que sejam integralmente atendidos os requisitos de vazão de 30,0 m³/h, altura manométrica de 20 mca e demais características de desempenho especificadas para a aplicação.

Adicionalmente, destacamos que os diâmetros dos bocais variam conforme a concepção hidráulica adotada por cada fabricante e não comprometem o desempenho do equipamento quando este é corretamente dimensionado para o ponto operacional requerido.

Alternativamente, caso não seja aceita esta configuração, solicitamos informar se será admitido o fornecimento das adaptações hidráulicas necessárias para adequação da instalação existente aos diâmetros do equipamento ofertado, sem prejuízo à operação do sistema.

Sendo assim, solicitamos a confirmação da aceitabilidade desta alternativa técnica para atendimento ao Lote 01.

Questionamento 2

Rendimento e Conexão Hidráulica – Lote 02:

Em análise às especificações técnicas do Lote 02, verificamos a exigência de rendimento mínimo de 59% e conexão DN80.

Dessa forma, solicitamos a gentileza de informar se será aceita a oferta de equipamento com rendimento de 52,6% e conexão DN100, desde que sejam integralmente atendidos os requisitos de vazão de 29,2 m³/h, altura manométrica de 12 mca, passagem de sólidos de 76 mm e demais características especificadas para a aplicação.

Adicionalmente, destacamos que a conexão DN100 não compromete o desempenho hidráulico do conjunto, podendo inclusive proporcionar menores perdas de carga na linha de recalque. Quanto ao rendimento apresentado, ressaltamos que o equipamento mantém o pleno atendimento ao ponto operacional requerido e às condições de bombeamento previstas para o sistema.

Sendo assim, solicitamos a confirmação da aceitabilidade desta alternativa técnica para atendimento ao Lote 02.

Questionamento 3

Rendimento e Conexão Hidráulica – Lote 03:

Em análise às especificações técnicas do Lote 03, verificamos a exigência de rendimento mínimo de 59% e conexão DN80.

Dessa forma, solicitamos a gentileza de informar se será aceita a oferta de equipamento com rendimento de 54,8% e conexão DN100, desde que sejam integralmente atendidos os requisitos de vazão de 31,5 m³/h, altura manométrica de 14,46 mca, passagem de sólidos de 76 mm e demais características de desempenho especificadas.

Adicionalmente, destacamos que o rendimento apresentado não compromete a capacidade de atendimento ao ponto operacional requerido, enquanto a utilização de conexão DN100 mantém a compatibilidade hidráulica da aplicação e pode contribuir para a redução das perdas de carga do sistema.

Sendo assim, solicitamos a confirmação da aceitabilidade desta alternativa técnica para atendimento ao Lote 03.

Questionamento 4

Potência do Motor – Lote 04:

Em análise às especificações técnicas do Lote 04, verificamos a exigência de motor com potência mínima de 7,5 CV.

Dessa forma, solicitamos a gentileza de informar se será aceita a oferta de equipamento com motor de 5 CV, desde que sejam integralmente atendidos os requisitos de vazão de 36,5 m³/h, altura manométrica de 16 mca, passagem de sólidos de 76 mm, rendimento mínimo exigido e demais características de desempenho especificadas para a aplicação.

Adicionalmente, destacamos que a potência nominal do motor, isoladamente, não determina a capacidade de atendimento da bomba, uma vez que o desempenho do conjunto deve ser avaliado com base no atendimento efetivo do ponto de operação requerido. Nesse sentido, o equipamento proposto atende integralmente aos parâmetros hidráulicos especificados no edital, proporcionando o desempenho necessário para a aplicação com menor potência instalada.

Ressaltamos ainda que a utilização de um motor de menor potência, quando tecnicamente compatível com o ponto operacional exigido, pode resultar em maior eficiência energética e redução do consumo de energia, sem prejuízo à confiabilidade, segurança ou desempenho operacional do sistema.

Sendo assim, solicitamos a confirmação da aceitabilidade de fornecimento de equipamento com motor de 5 CV para atendimento ao Lote 04, desde que comprovado o pleno atendimento às condições operacionais estabelecidas no Termo de Referência.

Questionamento 5

Prazo de Entrega:

Em análise às condições do edital, verificamos a exigência de fornecimento dos equipamentos em até 30 (trinta) dias corridos após a emissão da ordem de fornecimento.

Dessa forma, solicitamos a gentileza de informar se será aceito o prazo de entrega de 60 (sessenta) dias, considerando as etapas de programação fabril, aquisição de componentes, montagem, inspeções de qualidade, testes de desempenho e logística envolvidas no fornecimento dos equipamentos.

Adicionalmente, entendemos que a ampliação do prazo de entrega não acarretará prejuízo à finalidade da contratação e contribuirá para ampliar a competitividade do certame, possibilitando a participação de um maior número de fabricantes aptos a atender integralmente às especificações exigidas.

Sendo assim, solicitamos a confirmação da aceitabilidade do prazo de entrega de 60 (sessenta) dias para atendimento ao objeto desta licitação.

Jundiaí, 08 de outubro de 2026.

「 77.153.260/0013-65 」

Sulzer Pumps Wastewater
Brasil Ltda.

Av. Engenheiro João F. G. Molina nº 905
Distrito Industrial - Cep. 13.213-080

「 Jundiaí - SP 」



ESTADO DE MATO GROSSO
PREFEITURA MUNICIPAL DE CÁCERES
SSAAP - Assessoria Técnico Operacional

Processo Licitatório PADM-30002/2026
08-10-2026 às 17:29:35

Resposta a solicitação de esclarecimentos da empresa SULZER

Questionamento 01: Atendidas as especificações técnicas, juntamente com a potência mínima exigida, Hm (altura manométrica) e Q (vazão) com o coeficiente de rendimento, os itens serão aceitos. No tocante ao bocal de sucção e recalque serem menores que o exigido, não há problema, desde que entregues com as devidas peças de reduções que atendam a solicitação, ou seja, recalque e sucção DN 150mm

Questionamento 02: Atendidas as especificações técnicas, juntamente com a potência mínima exigida, Hm (altura manométrica) e Q (vazão) com o coeficiente de rendimento, os itens serão aceitos. Portanto, coeficientes de rendimento menores para a vazão e altura solicitada, NÃO será aceito. No tocante a conexão ser DN 100mm, não há problema, desde que entregue com a devida redução para atendimento ao DN80mm.

Questionamento 03: Atendidas as especificações técnicas, juntamente com a potência mínima exigida, Hm (altura manométrica) e Q (vazão) com o coeficiente de rendimento, os itens serão aceitos. Portanto, coeficientes de rendimento menores para a vazão e altura solicitada, NÃO será aceito. No tocante a conexão ser DN 100mm, não há problema, desde que entregue com a devida redução para atendimento ao DN80mm.

Questionamento 04: Atendidas as especificações técnicas, juntamente com a potência mínima exigida, Hm (altura manométrica) e Q (vazão) com o coeficiente de rendimento, os itens serão aceitos. Portanto, Potência do motor menor, NÃO será aceito.

Questionamento 05: Será mantido o prazo de 30 dias para entrega. Porém, mediante apresentação de solicitação com justificativa, pode ser aceito a extensão do prazo de entrega.